

K-TCHAK mobile



Notice d'utilisation



<https://www.triadegreenworld.com>

SOMMAIRE

<i>1- Mise en place de l'outil.....</i>	<i>P1</i>
<i>2- Description générale de l'outil.....</i>	<i>P4</i>
<i>3- Utilisation du k-tchak mobile.....</i>	<i>P7</i>
<i>4- Réglage du k-tchak.....</i>	<i>P10</i>
<i>5- Entretien.....</i>	<i>P17</i>
<i>6- Sécurité.....</i>	<i>P18</i>

1-Mise en place de l'outil :



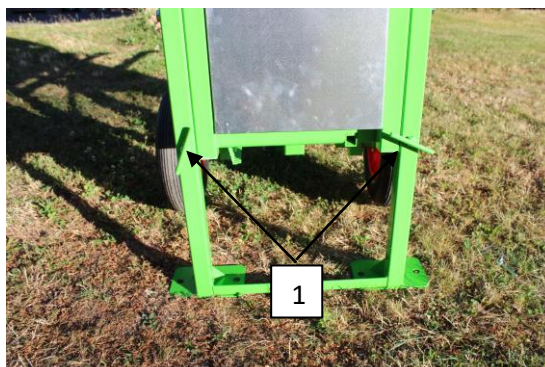
- ✓ Vérifier que la palette n'est pas endommagée.
- ✓ Détacher toutes les attaches entre la palette et l'outil et les bras de transport.

- ✓ Descente du k-tchak :

Dans un premier temps, vous pouvez prendre connaissance de l'outil dans le chapitre description (page 5) afin de situer les pièces.

Descendre le k-tchak de la palette. Pour cela, il faut mettre l'outil sur ses deux roues.

Desserrer les deux vis papillon 1.



Placer les deux bras de transport comme sur le visuel. Deux goupilles permettent de bloquer ces deux bras.



Bras de levier en position transport

Prenez les deux bras de transport et tirez vers l'arrière afin de désengager les stabilisateurs. Ensuite, bloquez les stabilisateurs vers le haut avec la goupille ci-dessous.

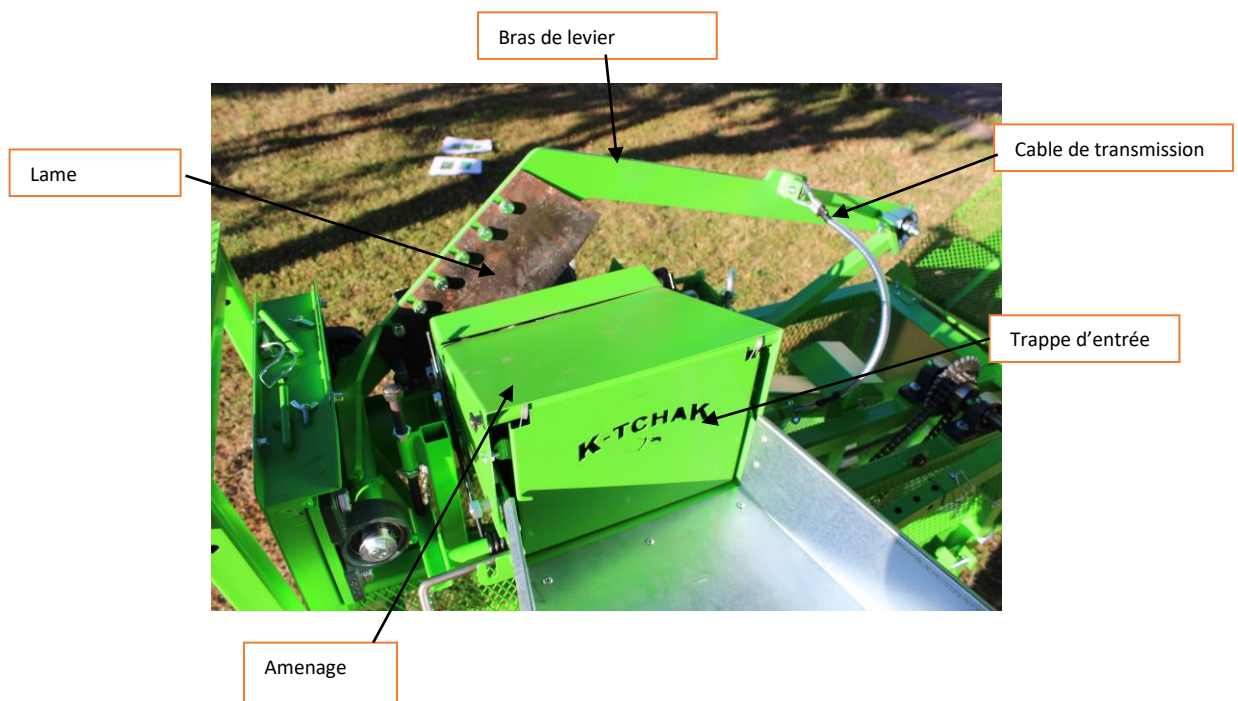


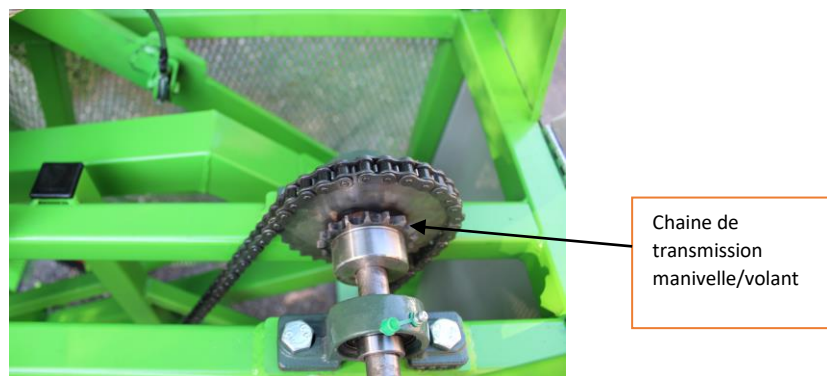
Goupille bloquant les stabilisateurs en haut

Une fois ces étapes réalisées, vous pouvez maintenant descendre le k-tchak de la palette. Vous pouvez vous aider d'une planche pour le descendre en douceur.

Pour remettre le k-tchak sur ses stabilisateurs, il faut poser les stabilisateurs au sol et pousser l'outil vers l'avant pour les mettre à la verticale, ensuite les bloquer avec les vis papillons.

2- Description générale de l'outil :





Dimension du k-tchak replié:



Largeur : 850 mm

Hauteur : 1700 mm

Longueur : 1250 mm

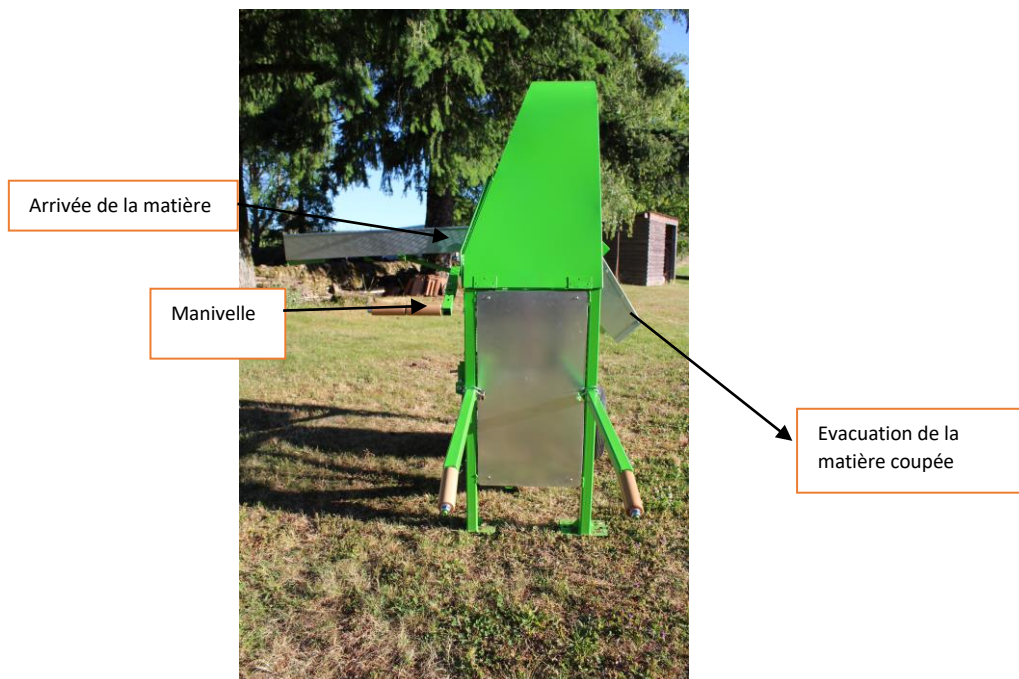
Poids : 175kg

3-Utilisation du k-tchak mobile:



Tout d'abord, placer le k-tchak sur ses 2 stabilisateurs avant. La procédure est décrite page 1 et 2.

Des trous sont prévus dans les 4 platines qui sont en contact avec le sol. Ainsi, vous pouvez fixer l'outil en mettant par exemple des pinces (sardines).



Rouleaux ameneurs

Placer la matière à trancher sur la trémie. Poussez la matière afin de l'insérer contre les rouleaux ameneurs. Dans le même temps, faire tourner la manivelle pour que la matière se retrouve pincée entre les rouleaux ameneurs.

Quand vous tournez la manivelle, la puissance est transmise au volant qui actionne la bielle et fait monter et descendre le bras de levier. Un câble est fixé entre le bras de levier et le cliquet de l'amenage. Ce câble actionne le cliquet et fait tourner les rouleaux ameneurs. La matière est prête à être coupée.

La manivelle peut être tournée dans les deux sens de rotation.

Important :



Si vous laissez la lame engagée dans la branche, ne jamais essayer de retirer la branche en tirant dessus ou en exerçant une rotation car il y a un risque de casser la lame.

Toutes les matières dures doivent être fraîches si le diamètre dépasse 20 mm. Au-delà, il y a un risque d'endommager la lame.

Si vous n'utilisez pas le k-tckak durant quelques jours, il est important de huiler la lame en mettant par exemple de l'huile de cuisine avec un pinceau.

4-Réglage du k-tchak

Ouverture des carters :

Il y a deux carters sur le k-tchak qui peuvent s'ouvrir pour accéder soit au réglage, à l'entretien ou à la maintenance.

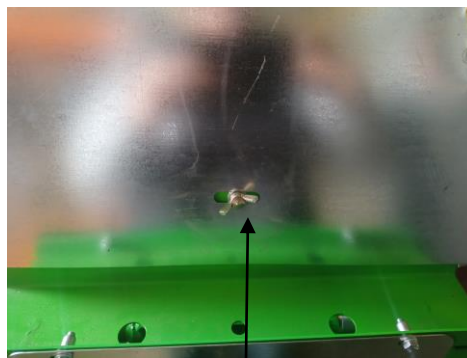
Attention, ces carters sont en tôles fines pour être léger, ils sont donc à manipuler avec précaution.

Carter de visite :



Ce carter donne accès au réglage de longueur de coupe et au changement de vitesse de chaîne. Par précaution de sécurité il se tient toujours fermé. Lorsque vous l'ouvrez vous avez besoin de le tenir.

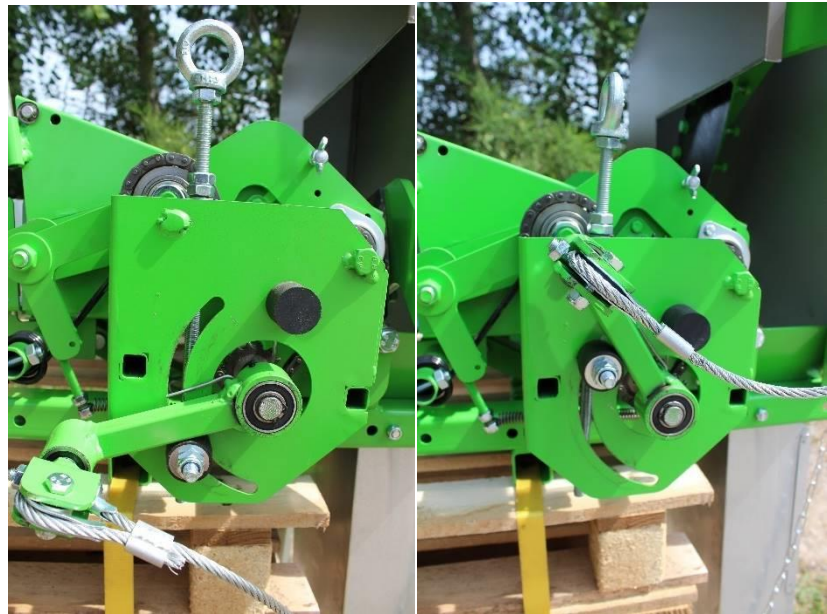
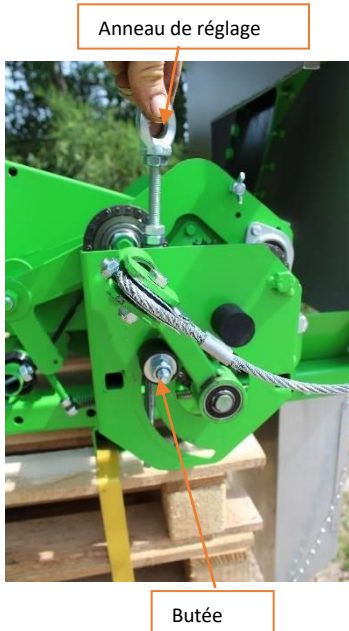
Carter de bras de levier:



Dévisser la vis puis l'ouvrir
comme sur la photo de
gauche

Réglage de la longueur de coupe :

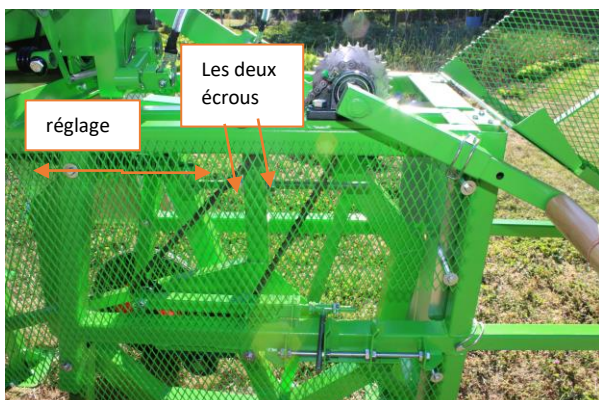
Le réglage de la longueur de coupe se fait par la butée du cliquet. Si la butée est basse, le cliquet aura d'avantage de course et donc, la matière coupée sera plus longue.



Ce réglage se fait uniquement par l'anneau de réglage :

- Plus vous vissez l'anneau, plus les brins sont courts
- Plus vous dévissez l'anneau, plus les brins sont longs. Dans ce cas, la montée du cliquet risque d'être plus brutale.

Le ressort principal :



Ce ressort a pour fonction d'aider la remontée du bras de levier. Ce réglage consiste à desserrer les deux écrous et ainsi permettre de détendre ou retendre ce ressort.

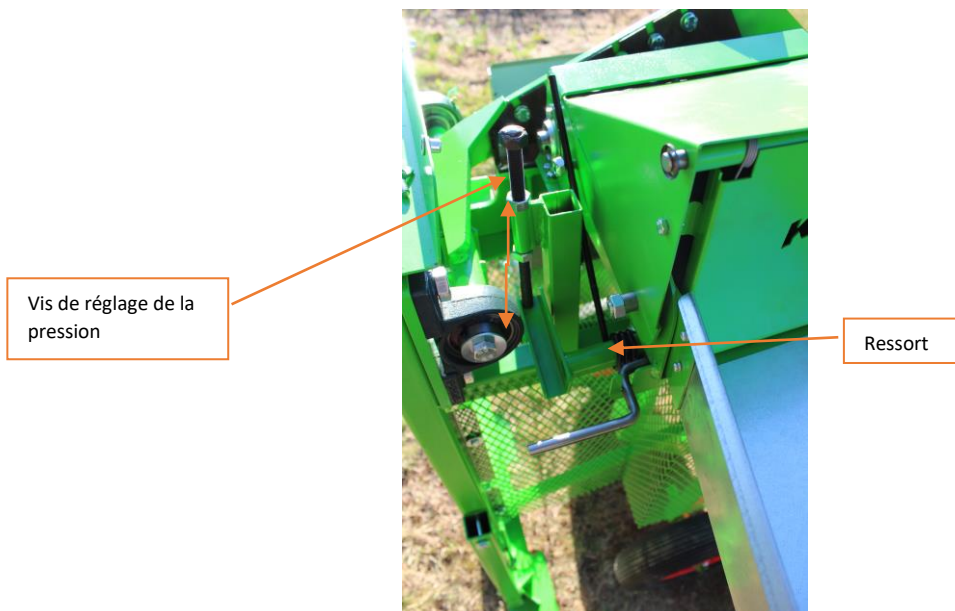
La règle : plus vous tendez le ressort et plus le levier sera facile à remonter mais plus la descente sera difficile.

Le conseil est de trouver la bonne tension, qui permet une remontée aisée pour l'utilisateur. La tension est pré réglée à l'atelier.

La pression du rouleau supérieur sur la matière (outil nécessaire : clé de 19)

Le rouleau ameneur supérieur monte et descend selon l'épaisseur de la matière.

La pression qu'exerce le rouleau sur la matière se fait par deux ressorts, ceux-ci sont réglables grâce à une vis avec une clé de 19.



La règle est la suivante :

Plus vous vissez la vis, plus le rouleau sera en pression sur la matière. Il faut choisir ce réglage si la matière est dure.

Plus vous dévissez la vis, moins les ressorts seront en pression. Il faut choisir ce réglage si la matière est souple.

Réglage de la goulotte :

La goulotte doit être levée en position haute afin que la matière coupée se retrouve évacuée au sol ou dans un récipient. Ce réglage se fait grâce à une chainette qu'on vient déplacer dans le grille du carter supérieur.



Position utilisation



Position fermé,

il s'ouvre en enlevant la goupille rabattable.



Position ouverte

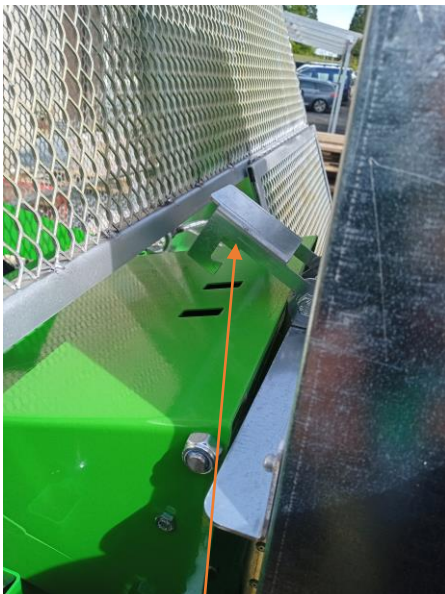
Réglage de la manivelle :

Selon la taille de l'utilisateur, la manivelle peut être réglée grâce à ces 4 trous. Enlever la goupille et déplacer la manivelle au trou souhaité.

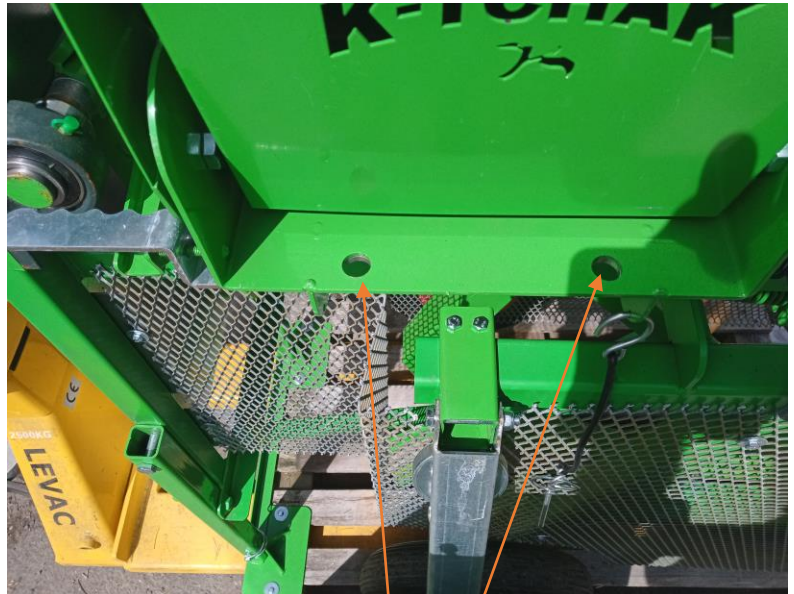


Ouverture de la trémie :

Lever le loquet, puis basculer la trémie afin de la mettre dans les trous de l'amenage.



Loquet position transport

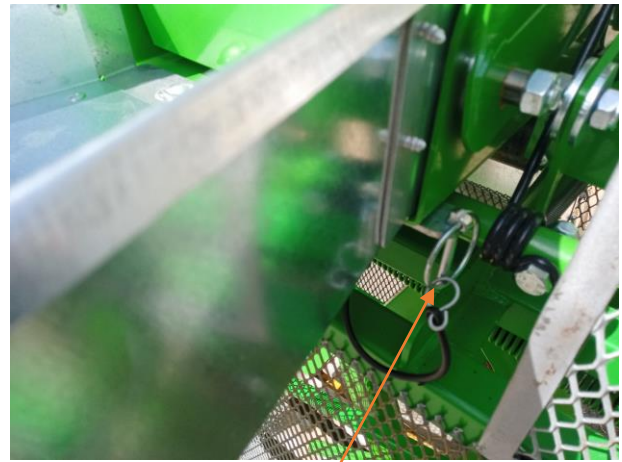


Trous de l'amenage

Ensuite pousser la tirette vers la droite pour bloquer la trémie dans cette position, il est possible en même temps de devoir appuyer sur la trémie au niveau des trous de l'amenage. Enfin mettre la goupille de sécurité pour bloquer cette position.



Tirette de blocage position travail



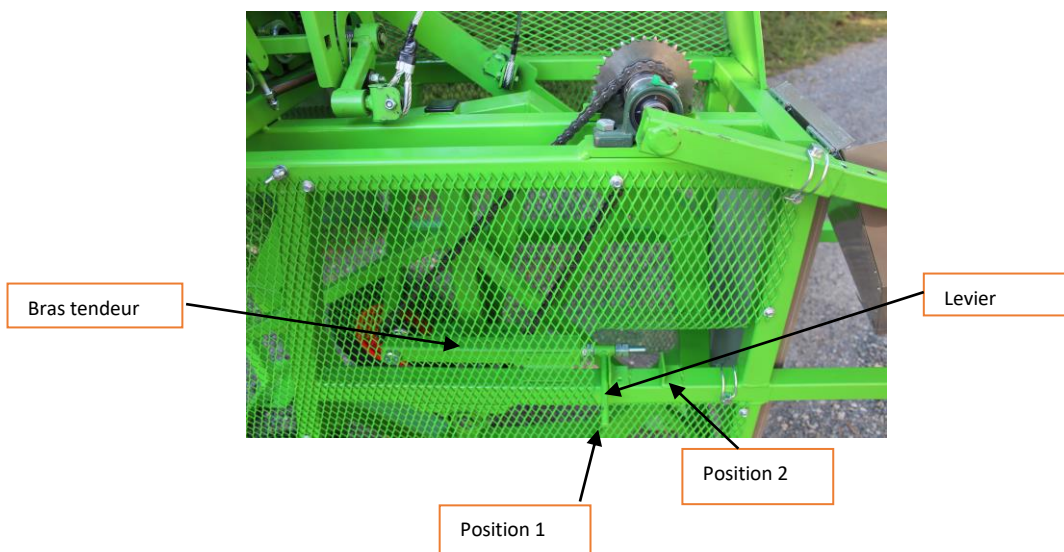
Goupille de sécurité

Changement de la vitesse de la manivelle (outil nécessaire : des gants de sécurité) :

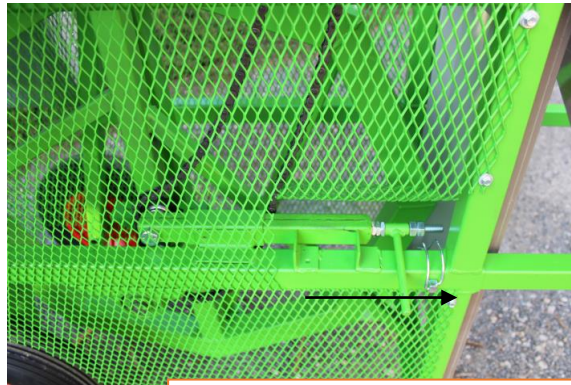
Pour entrainer le volant il existe deux vitesses :

Position 1 : un tour de manivelle = 1 coupe

Position 2 : un tour de manivelle = 1,8 coupe

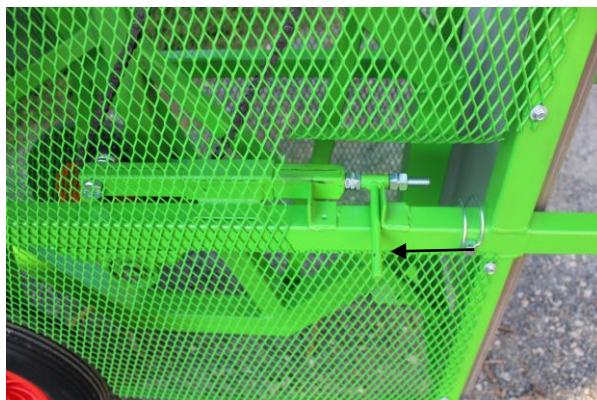


Pour passer en position 2 :



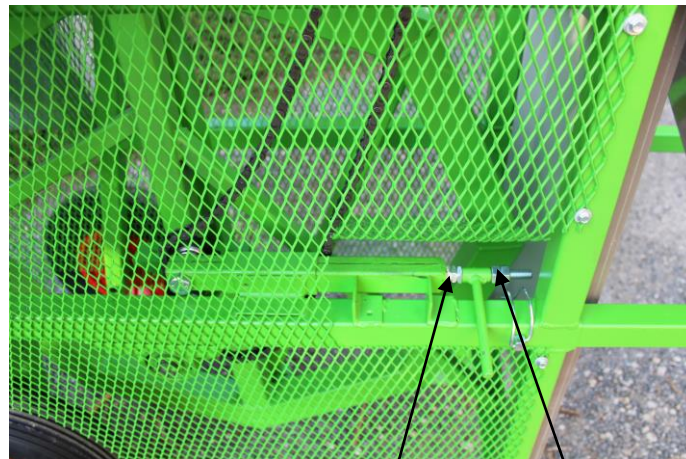
Désengager le levier vers le haut et
décaler le bras tendeur sur la droite

Une fois la chaine détendue, dérailler la chaine en la faisant monter sur le grand plateau .



Décaler le bras tendeur sur la gauche et
Mettre le levier en position 2

Réglage de la tension de la chaîne (Outils nécessaires : 2 clé de 19)

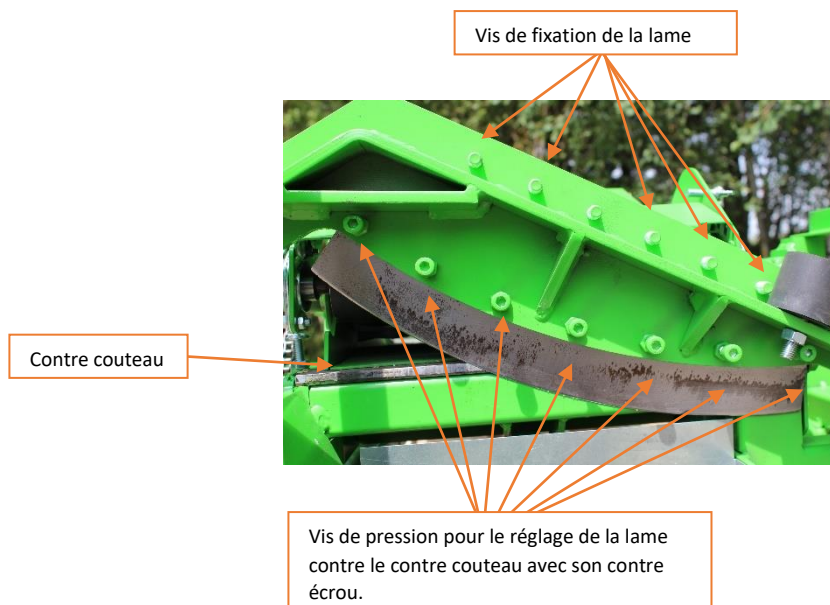


Erou / contre érou 1

Erou / contre érou 2

Pour retendre la chaîne, il vous suffit de desserrer les écrous/contre écrous 1 et 2 puis décaler l'ensemble vers la droite. Enfin, bien resserrer les écrous/contre écrous.

Réglage de la lame contre le contre couteau (Outils nécessaires : clé de 13/17 et clé allen de 6):



Ce réglage n'est effectué que si la lame a été démontée (pour être réaffûtée par exemple).

Le but de ce réglage est de mettre au plus proche la lame et le contre couteau. La lame doit frotter légèrement le contre couteau.

Si elle appui trop contre le couteau, le mouvement du bras de levier risque d'être difficile et la lame risque d'avoir une usure prématurée.

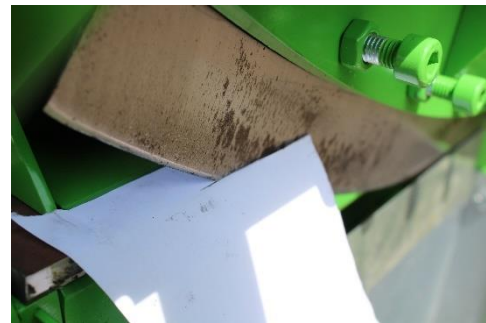
Si la lame n'est pas assez proche du contre couteau, la matière risque de ne pas être bien tranchée.

Pour faire le réglage de lame contre le couteau vous pouvez vous aider d'une feuille ou d'un brin de paille.

Si la feuille plie, serrer légèrement la vis de pression correspondante.



feuille pliée



feuille coupée

5-Entretien

Après plusieurs utilisations, il est important de vérifier les serrages des vis, le bon fonctionnement général (chaîne, ameneur, lame/contre couteau, volant, bielle...)

- La lame :

Lorsque la lame coupe moins, elle doit être réaffûtée.

Nous conseillons de la confier à un professionnel.

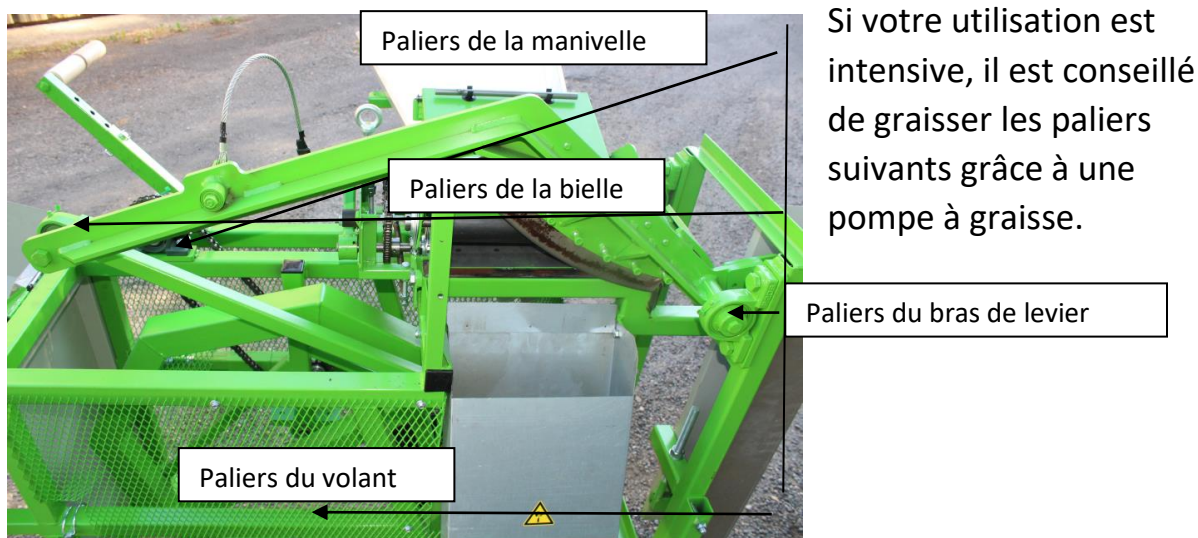
Lors de l'affutage, elle ne doit surtout pas chauffer pour ne pas perdre toutes ses propriétés.

Il est possible de le faire vous-même grâce à une pierre d'affutage ou un fusil.

Huiler la lame avec une huile végétale.

Si vous la démontez, se référer à la page 14.

- Les paliers:



- Les chaînes :



Amenage : Malgré sa vitesse lente et sa faible sollicitation, nous vous conseillons de mettre un peu d'huile pour éviter qu'elle sèche.

Manivelle/volant : Vérifier sa tension, pour la retendre se reporter à la page 15. Nous vous

conseillons de mettre un peu d'huile pour éviter qu'elle sèche.

6-Sécurité :

- Ne pas utiliser l'outil avec un enfant autour. En effet, même si cet outil est manuel, c'est un outil très tranchant.
- Eviter toute insertion de cailloux ou autre corps dur qui pourrait endommager la lame.
- Ne pas mettre sa main au delà la trappe d'entrée pour ne pas que les doigts se retrouvent coincés dans les rouleaux ameneurs.
- Ne jamais passer sa main pour décoincer de la matière, aidez-vous d'une tige en bois.
- L'outil doit être très stable pour ne pas basculer.
- Les carters délimitent les lignes à ne pas franchir donc ne pas passer ses mains au-delà.
- Les tôles peuvent être parfois coupantes.
- Ne pas utiliser l'outil dans un terrain avec une pente, il doit être utilisé sur un sol plat.

LA FABRICULTURE DECLINE TOUTES RESPONSABILITES EN CAS D'ACCIDENT OU DE MAUVAISE UTILISATION DE L'OUTIL.

Pour toutes questions ou de SAV, contacter :

LA FABRICULTURE

Rue croix verdier – 12160 – MOYRAZES

Tél : 0565719521 Mail : contact@lafabriculture.fr

Vos remarques, qu'elles soient positives ou négatives, nous intéressent.

Bonne utilisation !